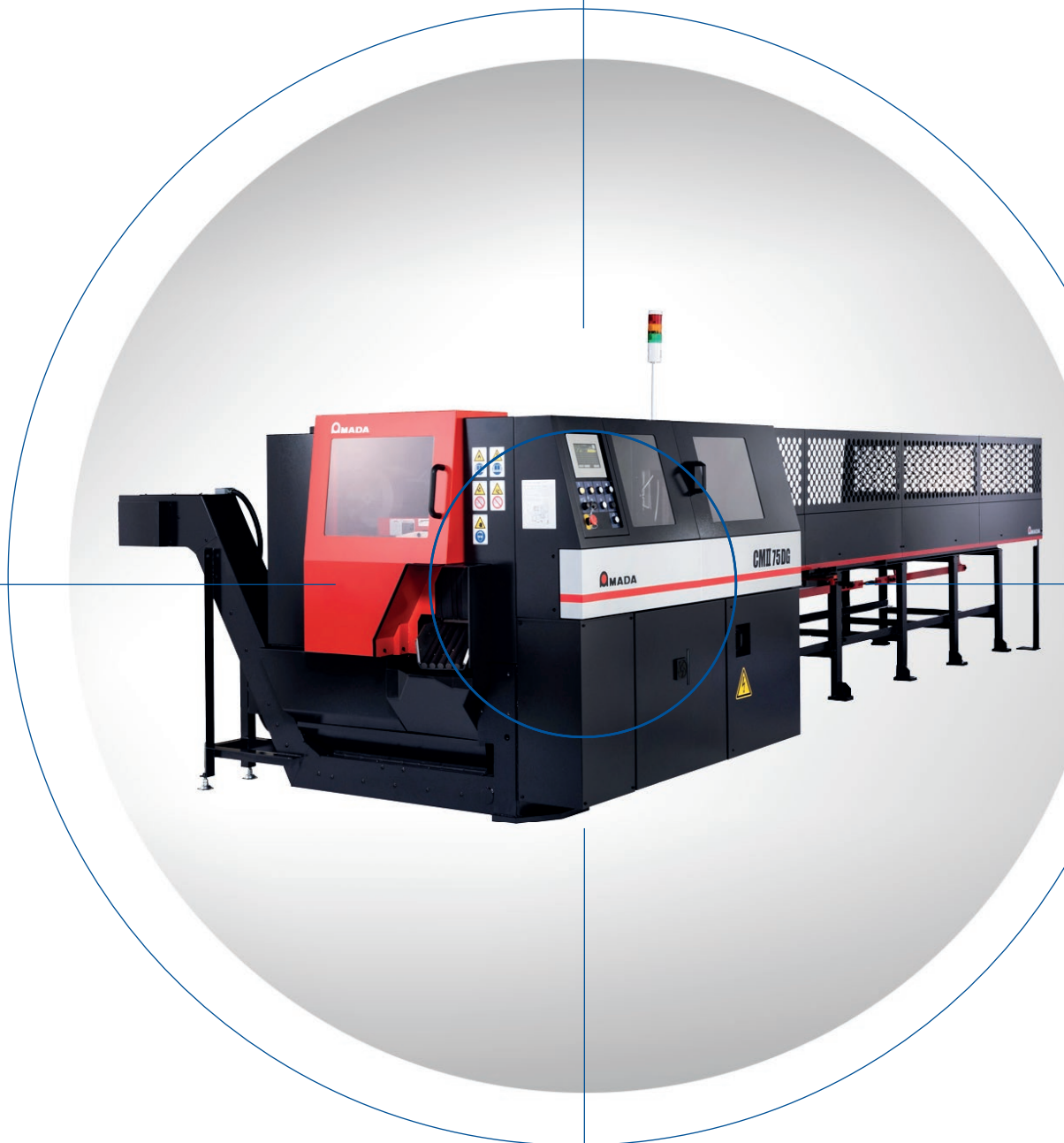


AUTOMATYCZNA TARCZOWA PRZECINARKA AMADA CMII 75/100 DG

PRECYZJA I DOŚWIADCZENIE

PRZECINARKI TARCZOWE DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH



 **SWORD**

 **AMADA**



SWORD

SWORD Sp. z o.o. Sp. k. jest jednym z największych w Europie producentem i dostawcą pęt taśmowych. Pęty taśmowe SWORD-MASTER dostarczane są do około 6000 klientów w Polsce i do ponad 20 krajów w Europie, Azji i Afryce.

Jakość SWORD budowana jest dzięki ponad 30-letniemu doświadczeniu oraz rozbudowanej strukturze technicznej. Firma posiada dział kontroli jakości, jak również poddaje stosowane surowce badaniom w wyspecjalizowanym laboratorium.

W 2002 roku rozpoczęliśmy produkcję pęt taśmowych pod marką SWORD-MASTER, która szybko stała się największą polską marką na rynku. Pęty SWORD-MASTER służą zarówno do podstawowych zastosowań, jak i do specjalistycznego cięcia materiałów trudno-skrawalnych i profili. SWORD dostarcza także włoskie pęty taśmowe i tarcze tnące FABBRICA MACCHINE BERGAMO, których jakość i specjalizacja gwarantują efektywność i jakość technologiczną cięcia.

W ofercie SWORD znajdziecie Państwo szeroki zakres maszyn służących do cięcia taśmowego i tarczowego. Jesteśmy wyjątkowym dostawcą maszyn firmy FMB oraz japońskiej firmy AMADA.

SERWIS:

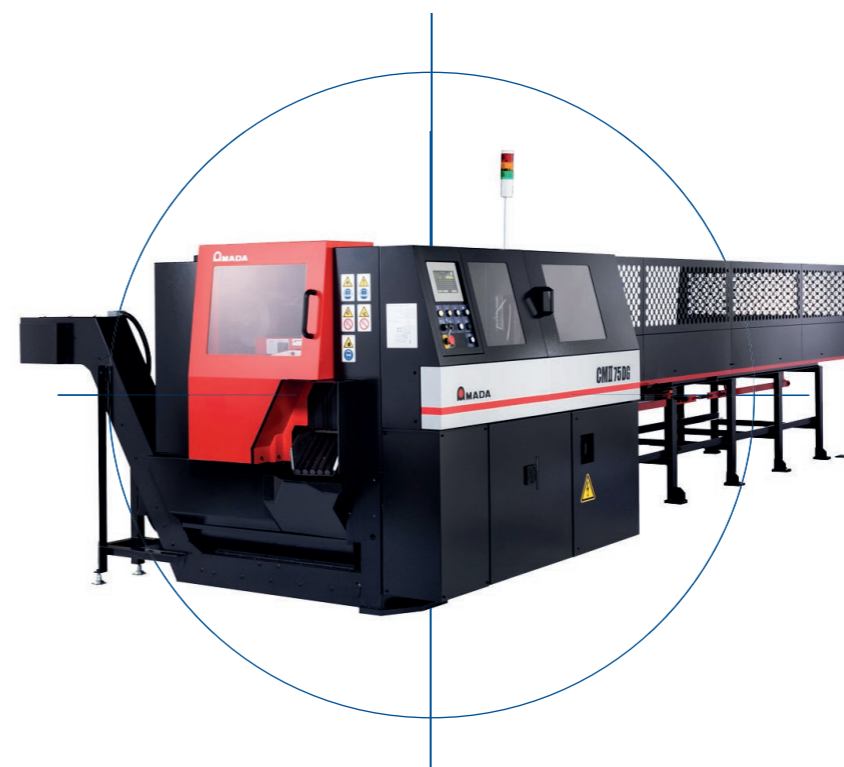
Posiadamy wyspecjalizowany, autoryzowany serwis marki FMB, z siedzibą w Gdyni oraz Wrocławiu.

KONTAKT

SWORD Sp. z o.o. Sp.k. INFOLINIA 800 150 007
ul. Waszyngtona 7 TELEFON 58 668 66 88
81-342 Gdynia E-MAIL SWORD@SWORD.PL



WWW.SWORD.PL



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

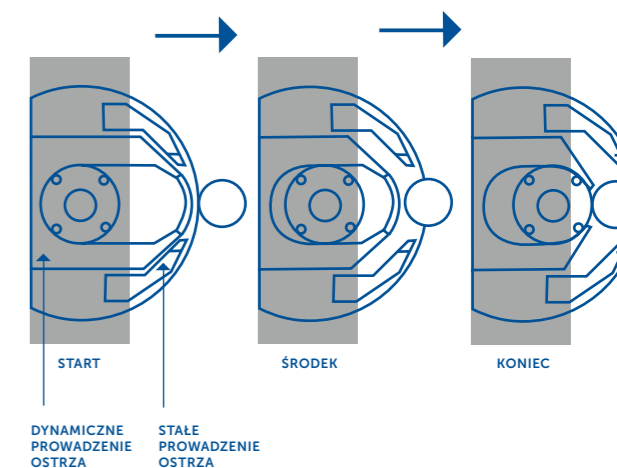
CMII75	7,3x2,6x1,63 m	50-180 (250) min ⁻¹	7,5 kW	1,5 kW	2000 kg	900 kg	2500 - 6000 (9000- 12000) mm	a = 715 ± 0,1 mm v = 30 m/min	285x40x2,5 mm	a = 750 mm b = 2160 kg
CMII100		50-160 (250) min ⁻¹	11 kW	2,2 kW	2400 kg				360x40x2,5 (2,6) mm	

LEASING:

Oferujemy profesjonalne doradztwo Leasingowe, oparte o wieloletnie doświadczenie we współpracy z różnymi bankami.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- DYNA GUIDE - opatentowany system prowadzenia tarczy
- Specjalny uchwyt zaciskowy z dociskiem górnym
- Niezależne mocowanie pręta oraz odcinanego detalu
- System automatycznego podawania materiału
- Precyzyjne imadło podające
- System podnoszenia imadła w celu ochrony węglików pęty tarczowej
- Automatyczny układ optycznego wykrywania pręta do pierwszego cięcia
- Automatyczny elektromagnetyczny układ wykrywania końca pręta w imadle podającym
- Układ płynnej regulacji posuwu z zabezpieczeniem przeciw przeciążeniowym
- Transporter wiórów
- Szczotka czyszcząca
- Panel sterowania z aktywnym, kolorowym wyświetlaczem „touch-screen”
- Magazyn załadunkowy

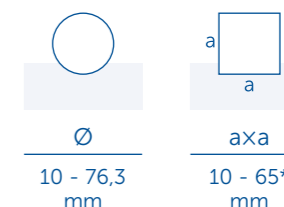


DYNA GUIDE

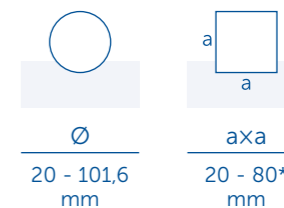
AUTOMATYCZNA TARCZOWA PRZECINARKA AMADA CMII 75/100 DG

ZAKRES CIĘCIA

CMII75



CMII100



*podane w trybie ręcznym

PRZEZNACZONE DO WYSOKO WYDAJNEGO CIĘCIA

AUTOMATYCZNE PRZYCINANIE I SORTOWANIE RESZTEK

Długość ciecienia bazowego jest ustawiana za pomocą sterowania CNC i może być ustalona pomiędzy 10, a 40 mm. W trybie automatycznym ciecienie bazowe i resztki są wyrzucane na lewą stronę, a odcinane elementy są podawane na drugą stronę do przygotowanego pojemnika.

FUNKCJA WZORU

Dla wszystkich prętów można wybrać tę samą długość ciecienia bazowego. Aby sprawdzić żywotność narzędzia, każde ciecienie piły jest zliczane i wyświetlane na ekranie. Podczas wymiany tarczy licznik można ustawić na zero.

PODAWANIE MATERIAŁU

Podawanie materiału za pomocą podajnika sterowanego serwonapędem ze śrubą kulową gwarantuje najdokładniejsze ciecienie i najwyższą dokładność powtarzania mniejszą niż 0,1 mm. W porównaniu do innych systemów podawania AMADA ustanawia tutaj specjalne standardy. Regulacja długości ciecienia (10 - 9 999.99 mm) odbywa się za pomocą sterowania CNC. Jeżeli długość ciecienia przekracza 705 mm, regulacja całkowitej długości do podania odbywa się automatycznie. Ruchomy system podawania (system pływający) gwarantuje swobodny skok podczas podawania materiału, aby zapobiec tarciu między materiałem a przednim imadłem.

TARCZA

Zastosowanie bardzo wąskich tarcz z węglików spiekanych o szerokości ciecienia 2,6 mm gwarantuje najniższe możliwe straty przy najwyższej wydajności ciecienia. Specjalna geometria zębów zapewnia optymalne powierzchnie skrawania o „lustrzanym” odbiciu i minimalnej chropowatości.

TOLERANCJA DLA ŁADOWANEGO MATERIAŁU

Max. Odchylenie prostości: 3,0 mm na długości 1000 mm i max. 10 mm, w odniesieniu do osi środkowej przy maks. długości, swobodne toczenie.

TRANSPORTER WIÓRÓW

Przenośnik zgrzebłowy o wysokości transportowania 1200 mm.

PROWADNICA BRZESZCZOTU (DYNA GUIDE)

Aby zredukować wibracje tarczy, maszyna jest wyposażona w specjalne opatentowane prowadnice, które prowadzą tarczę blisko zębów po obu stronach. Zapewnia to najwyższą precyzję ciecienia i długą żywotność tarczy.

STEROWANIE CNC

Za pomocą ekranu dotykowego można krok po kroku wprowadzić różne długości ciecienia i ilości. Po wprowadzeniu kształtu przedmiotu i materiału określone są optymalne wartości ciecienia. Sterowanie CNC pokazuje liczbę ciętych elementów, a także prędkość posuwu głowicy piły w mm / min. Ponadto interfejs ma system komunikatów o błędach w postaci zwykłego tekstu. Wyłączenie silnika piły w zależności od ciśnienia przez amperomierz zapewnia optymalną ochronę przed przeciążeniem.

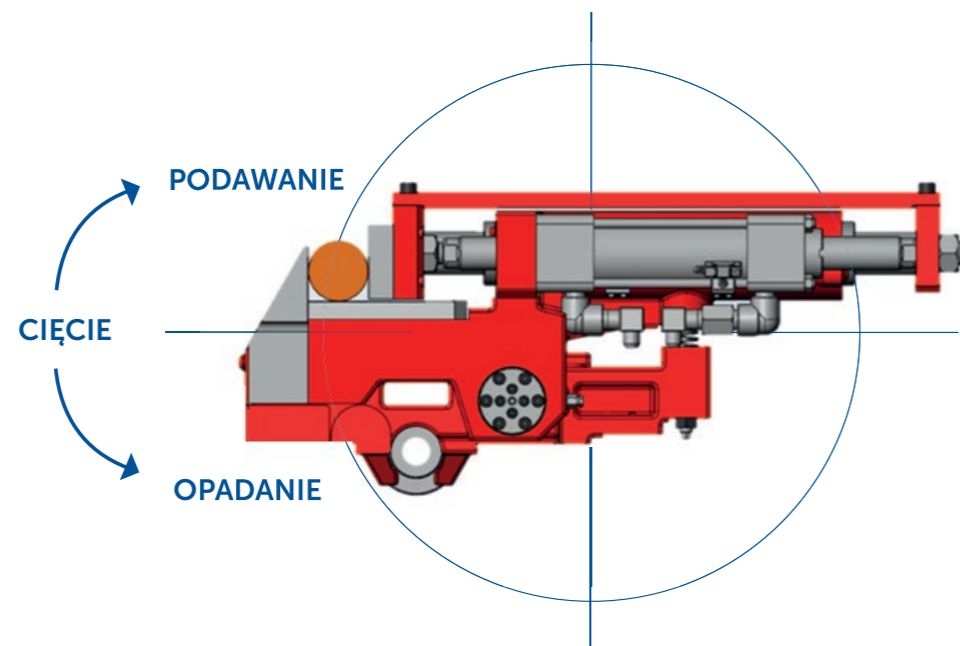


TRANSPORT MATERIAŁÓW

Maszyna jest standardowo wyposażona w nachylony magazynek załadowczy o szerokości 750 mm do automatycznego podawania materiału. Łatwe w regulacji urządzenie stosuje się do ustawienia odpowiedniej średnicy materiału. Materiał jest automatycznie oddzielany i podawany do przenośnika podającego.

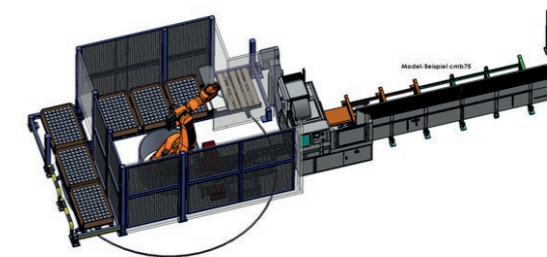
MOCOWANIE MATERIAŁU

Podczas cięcia materiał jest hydraulicznie mocowany za pomocą przedniego imadła z dodatkowym dociskiem górnym. Zapewnia to, że zarówno pręt, jak i cięty element są zaciśnięte podczas cięcia i że możliwe są cięcia prawie bez zadziorów. Aby chronić brzeszczot, pręt, który ma być cięty, jest cofany o kilka milimetrów po wykonaniu cięcia. Zapobiega to możliwemu uszkodzeniu zęba podczas cofania brzeszczotu.

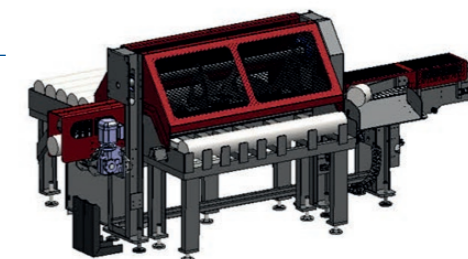


PRZYKŁADY ODBIORU MATERIAŁU

Robot układający materiał w skrzyniach do dalszej obróbki

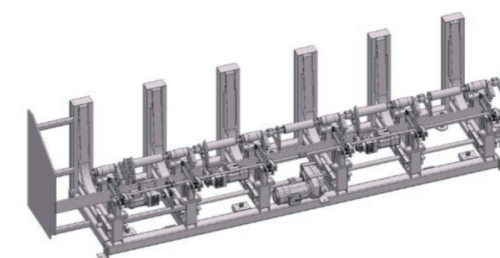


Sortowanie materiału

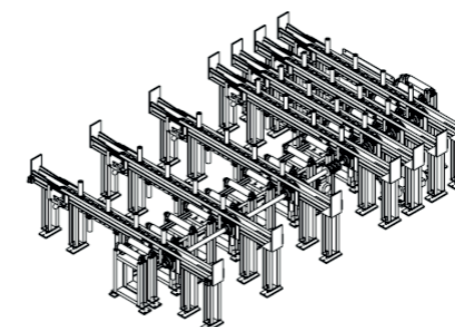


PRZYKŁADY ŁADOWANIA MATERIAŁU

System załadunku pakietów dostępny we wszystkich długościach



Łańcuchowy magazyn do podawania różnych kształtów materiału.

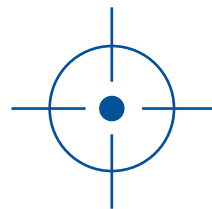


**W RAZIE JAKICHKOLWIEK WĄTPLIWOŚCI
CHĘTNIE ODPOWIEMY NA WSZELKIE PYTANIA**

infolinia 800 150 007
telefon 58 668 66 88
e-mail SWORD@SWORD.PL



WWW.SWORD.PL



kontakt

SWORD Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Waszyngtona 7
81-342 Gdynia

INFOLINIA 800 150 007
TELEFON 58 668 66 88
E-MAIL sword@sword.pl

WWW.SWORD.PL