

RĘCZNA TAŚMOWA PRZECINARKA SATURN + G

PRECYZJA I DOŚWIADCZENIE

PIŁY TAŚMOWE DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH





SWORD

SWORD Sp. z o.o. Sp. k. jest jednym z największych w Europie producentem i dostawcą pił taśmowych. Piły taśmowe SWORD-MASTER dostarczane są do około 6000 klientów w Polsce i do ponad 20 krajów w Europie, Azji i Afryce.

Jakość SWORD budowana jest dzięki ponad 30-letniemu doświadczeniu oraz rozbudowanej strukturze technicznej. Firma posiada dział kontroli jakości, jak również poddaje stosowane surowce badaniom w wyspecjalizowanym laboratorium.

W 2002 roku rozpoczęliśmy produkcję pił taśmowych pod marką SWORD-MASTER, która szybko stała się największą polską marką na rynku. Piły SWORD-MASTER służą zarówno do podstawowych zastosowań, jak i do specjalistycznego cięcia materiałów trudnoskrawalnych i profili.

W ofercie SWORD znajdują Państwo szeroki zakres przecinarek taśmowych i tarczowych. Od 1995 roku jest wyłącznym przedstawicielem włoskiej marki FABBRICA MACCHINE BERGAMO produkującej wysokiej jakości przecinarki taśmowe. Oprócz przecinarek FMB oferujemy również przecinarki światowego lidera - japońskiej marki AMADA, która od 1956 roku dostarcza pionierskie rozwiązania produkcyjne. AMADA jako jedyna na świecie zapewnia unikalną synergię rozwoju i produkcji przecinarek oraz pił taśmowych i tarczowych.



RĘCZNA TAŚMOWA PRZECINARKA SATURN + G



ZAKRES CIĘCIA

Ø	a a	a b	a b	
	axa	axb	axb	
305 mm	300 mm	300x375 mm	300x375 mm	0°
260 mm	240 mm	155x260 mm	300x220 mm	45° →
170 mm	160 mm	160x170 mm	265x150 mm	60° →
280 mm	255 mm	180x280 mm	300x245 mm	45° ←

SPECYFIKACJA TECHNICZNA



3420x27x0,9 mm



35÷70 m/min



1,3 kW



0,08 kW



720 kg



1x1,8x1,55 m axbxc



990 mm

SERWIS:

Posiadamy wyspecjalizowany, autoryzowany serwis marki FMB, z siedzibą w Gdyni oraz Wrocławiu.

LEASING:

Oferujemy profesjonalne doradztwo Leasingowe, oparte o wieloletnie doświadczenie we współpracy z różnymi bankami.

KONTAKT

SWORD Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Waszyngtona 7
81-342 Gdynia

INFOLINIA
TELEFON
E-MAIL

800 150 007

58 668 66 88

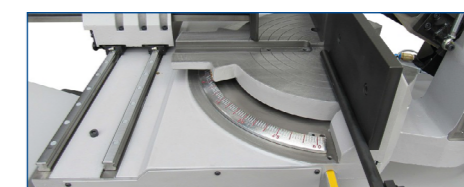
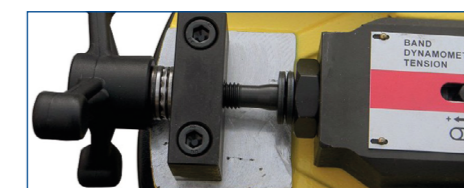
PRZECINARKI@SWORD.PL



WWW.SWORD.PL

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 3 -częściowa głowica (aluminium, stal, żeliwo)
- grawitacyjny system posuwu głowicy z płynną regulacją
- wygodne pozycjonowanie głowicy do cięcia pod kątem 0°, 45° i 60°, -45°
- ręczny system naprężania taśmy
- szczotka czyszcząca
- czujnik zerwania taśmy
- licznik cięć
- system auto diagnostyczny wyświetlający kody błędów na panelu
- prowadnice z tożyskami i płytkami widiowymi
- ustawianie prędkości taśmy na panelu
- nowoczesny panel sterujący
- zabezpieczenia elektryczne IP 55





KIT PN

pneumatyczne domykanie imadła



VAT

elektroniczny wyświetlacz kąta cięcia



NB1/NB2

rozpylacz chłodziwa – 1-dyszowy / 2 – dyszowy



LX

laserowy wskaźnik linii cięcia



MT

układ naprężenia taśmy wyposażony w tensometr



SR DS

dotatkowa rolka podpierająca \varnothing 50 mm (maks. +/-40° – bez pręta pomiarowego)



RP2G

modułowy 4 nożny stół rolkowy o długości 1m



RP1G

modułowy 2 nożny stół rolkowy o długości 1m



C2

dotatkowa wolnostojąca rolka podpierająca materiał



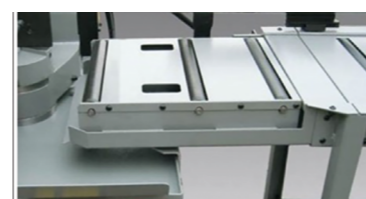
CRC

łączenie pomiędzy maszyną a stołem załadowniczym



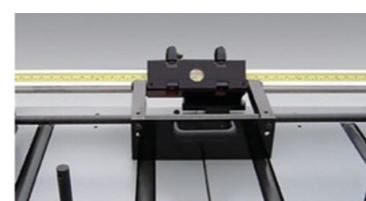
CRS

łączenie pomiędzy maszyną a stołem odbiorczym



RRS

dotatkowe rolki podpierające umieszczane na łączniku CRES



FM1RS-FM6RS

przymiar długości (występuje w wersji od 1 do 6 metrów)

W RAZIE JAKICHKOLWIEK WĄTPLIWOŚCI CHĘTNIE ODPOWIEMY NA WSZELKIE PYTANIA DOTYCZĄCE MASZINY ORAZ WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO

infolinia 800 150 007
 telefon 58 668 66 88
 e-mail PRZECINARKI@SWORD.PL



	JUNIOR + G	PHOENIX	TRITON	ANTARES	ORION	SENIOR + G	TITAN + G	MERCURY + G	SATURN + G	PEGASUS + G
C2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
CRC							•	•	•	
CRS							•	•	•	
C3										•
CRECP		•								
CRES		•	•	•	•					
CRES-PEG										•
DM					•				•	
FM...RS							•	•	•	
FM...RSE	•	•	•	•	•	•				
FM...RSP										•
FM...RSPDD										•
KIT PN		•	•		•		•	•	•	
LX		•	•	•	•		•	•	•	•
MT		•	•	•	•		•	•	•	
NB1/NB2		•	•	•	•		•	•	•	
NB1/NB2 BOX										•
SR D		•	•		•		•	•		
SR DS									•	
RE1G/RE2G		•	•	•	•					
RE1GJ/RE2GJ	•					•				
RFP2 A										•
RP1G/RP2G							•	•	•	
RRS		•	•	•	•		•	•	•	
VAT		•	•	•	•		•	•	•	•
VHZ										+

• opcja dodatkowa

+ w standardzie

PAKIETY SERWISOWE

DOSTOSOWANE DO TWOICH POTRZEB

EKO PAKIET

PRZEGLĄD I REGULACJA

ZAKRES PRAC:

- + pomiar i regulacja naprężenia pily taśmowej
- + pomiar i kalibracja prędkości pily taśmowej
- + pomiar gęstości i jakości chłodziwa
- + regulacja szczeliny na płytkach i łożyskach
- + ogólna weryfikacja stanu przewodnic
- + ogólna weryfikacja stanu układu chłodzenia
- + ogólna weryfikacja stanu układu hydraulicznego
- + regulacja zbieżności kół
- + ogólna weryfikacja stanu układu elektrycznego

KOMFORT PAKIET

EKO PAKIET + WYMIANA CHŁODZIWA

ZAKRES PRAC:

- + EKO pakiet
- + zlanie starego chłodziwa
- + wyczyszczenia zbiornika
- + udrożnienie układu - węży, kraników
- + zalanie układu nowym chłodziwem
- + uszczelnianie ewentualnych wycieków

PREMIUM PAKIET

EKO PAKIET + WYMIANA OLEJU + WYMIANA CHŁODZIWA

ZAKRES PRAC:

- + EKO pakiet
- + zlanie starego oleju
- + wyczyszczenie układu
- + wymiana/wyczyszczenie filtrów oleju
- + zalanie układu nowym olejem
- + usunięcie ewentualnych wycieków
- + zlanie starego chłodziwa
- + wyczyszczenia zbiornika
- + udrożnienie układu - węży, kraników
- + zalanie układu nowym chłodziwem
- + uszczelnianie ewentualnych wycieków

A po zakupie maszyny skorzystaj z oferty

PAKIETÓW SERWISOWYCH

skrojonych na miarę Twoich potrzeb. **PAKIETY SERWISOWE** zawierają między innymi usługi z zakresu

SERWISU POSPRZEDAŻOWEGO i SERWISU GWARANCYJNEGO

20% zniżki NA KAŻDY PAKIET dla klientów którzy dokonali zakupu maszyn amada lub fmb

OPTIMUM PAKIET

EKO PAKIET + WYMIANA OLEJU

ZAKRES PRAC:

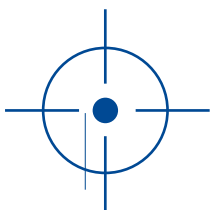
- + pakiet EKO
- + zlanie starego oleju
- + wyczyszczenie układu
- + wymiana/wyczyszczenie filtrów oleju
- + zalanie układu nowym olejem
- + usunięcie ewentualnych wycieków

SZKOLENIE

DLA OPERATORÓW PRZECINAREK TAŚMOWYCH

ZAKRES:

- + dobór, montaż i eksploatacja pil taśmowych
- + docieranie pily taśmowej – cel i zasady
- + sposób mocowania materiału na imadle
- + dobór parametrów cięcia – prędkość, posuw
- + stosowanie płynów chłodzących – zalecenia eksploatacyjne
- + problemy eksploatacyjne, uszkodzenia,
- + zasady BHP



SWORD

kontakt

SWORD Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Waszyngtona 7
81-342 Gdynia

INFOLINIA 800 150 007
TELEFON 58 668 66 88
E-MAIL PRZECINARKI@SWORD.PL

WWW.SWORD.PL