PÓŁAUTOMATYCZNA TAŚMOWA **PRZECINARKA MERCURY**

PRECYZJA I DOŚWIADCZENIE

PIŁY TAŚMOWE DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

SWORD

FMB
FABBRICA MACCHINE BERGAMO

SWORD

SWORD Sp. z o.o. Sp. k. jest jednym z największych w Europie producentem i dostawcą pił taśmowych. Piły taśmowe SWORD-MASTER dostarczane są do około 6000 klientów w Polsce i do ponad 20 krajów w Europie, Azji i Afryce.

Jakość SWORD budowana jest dzięki ponad 30-letniemu doświadczeniu oraz rozbudowanej strukturze technicznej. Firma posiada dział kontroli jakości, jak również poddaje stosowane surowce badaniom w wyspecjalizowanym laboratorium.

W 2002 roku rozpoczęliśmy produkcję pił taśmowych pod marką SWORD-MASTER, która szybko stała się największą polską marką na rynku. Piły SWORD-MASTER służą zarówno do podstawowych zastosowań, jak i do specjalistycznego cięcia materiałów trudnoskrawalnych i profili.

W ofercie SWORD znajdą Państwo szeroki zakres przecinarek taśmowych i tarczowych. Od 1995 roku jest wyłącznym przedstawicielem włoskiej marki FABBRICA MACCHINE BERGAMO produkującej wysokiej jakości przecinarki taśmowe. Oprócz przecinarek FMB oferujemy również przecinarki światowego lidera - japońskiej marki AMADA, która od 1956 roku dostarcza pionierskie rozwiązania produkcyjne. AMADA jako jedyna na świecie zapewnia unikalną synergię rozwoju i produkcji przecinarek oraz pił taśmowych i tarczowych.

FABBRICA MACCHINE BERGAMO

PÓŁAUTOMATYCZNA TAŚMOWA

PRZECINARKA MERCURY

ZAKRES CIĘCIA

Ø	a a axa	a b axb	a b axb	
305 mm	300 mm	300x370 mm	300x370 mm	0°
260 mm	240 mm	155x260 mm	300x220 mm	45° →
170mm	160 mm	160x170 mm	255x150 mm	60° →

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

3420x27x0,9 mm	16÷100 m/min	1,5 kW	0,08 kW	640 kg	0,9x1,8x1,5 m axbxc	960 mm

SERWIS:

Posiadamy wyspecjalizowany, autoryzowany serwis marki FMB, z siedzibą w Gdyni oraz Wrocławiu.

LEASING:

Oferujemy profesjonalne doradztwo Leasingowe, oparte o wieloletnie doświadczenie we współpracy z różnymi bankami.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 3-częściowa głowica (aluminium,stal,żeliwo)
- hydrauliczny system posuwu głowicy z płynną regulacją
- VHZ-Płynna regulacja prędkości falownikiem
- wygodne pozycjonowanie głowicy do cięcia pod kątem 0°, 45° i 60°
- ręczny system naprężania taśmy
- szczotka czyszcząca
- czujnik zerwania taśmy
- licznik cięć
- system auto diagnostyczny wyświetlający kody błędów na panelu
- prowadnice z łożyskami i płytkami widiowymi
- ustawianie prędkości taśmy na panelu
- nowoczesny panel sterujący
- zabezpieczenia elektryczne IP 55

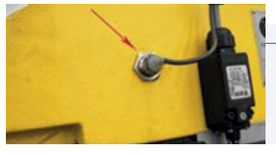
KONTAKT

SWORD Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Waszyngtona 7
81-342 Gdynia

INFOLINIA 800 150 007
TELEFON 58 668 66 88
E-MAIL PRZECINARKI@SWORD.PL

WWW.SWORD.PL

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

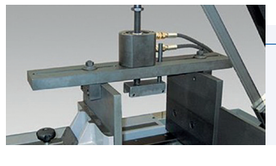


SENS + SD

czujnik obrotów taśmy + detektor przeciążenia ostrza

VAT

elektroniczny wyświetlacz kąta ciecia



DOTM

docisk górny do cięcia pakietów

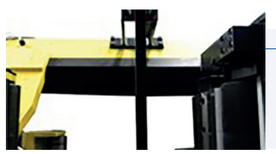
RPM1

NB1/NB2

rozpylacz chłodziwa – 1-dyszowy /2 - dyszowy

LX

laserowy wskaźnik linii cięcia



TM

szybki dobieg taśmy do materiału

MT

układ naprężenia taśmy wyposażony w tensometr

SRD

dodatkowa rolka podpierająca Ø 50 mm (maks. +/-40° — bez pręta pomiarowego)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

ACP

uruchamianie cyklu przyciskiem nożnym

RP2G

modułowy 4 nożny stół rolkowy o długości 1m

RP1G

modułowy 2 nożny stół rolkowy o długości 1m

C2

dodatkowa wolnostojąca rolka podpierająca materiał

CRC

łącznik pomiędzy maszyną a stołem załadowczym

CRS

łącznik pomiędzy maszyną a stołem odbiorczym

RRS

układ naprężenia taśmy wyposażony w tensometr

FM1RI-FM6RI

W RAZIE JAKICHKOLWIEK WĄTPLIWOŚCI CHĘTNIE ODPOWIEMY NA WSZELKIE PYTANIA DOTYCZĄCE MASZYNY ORAZ WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO

INFOLINIA 800 150 007

TELEFON 58 668 66 88

E-MAIL PRZECINARKI@SWORD.PL

WWW.SWORD.PL

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

	CENTAURO	SIRIUS	CALIPSO	OMEGA	MAJOR	MERCURY	GALACTIC	SATURN
ACP	•	•	•	•	•	•	•	•
C2	•		•	•	•	•	•	•
CRC					•	•		•
CRS					•	•		•
C2		•						
CREC	•	•	•	•				
CRES	•	•	•	•				
CRES-PEG							•	
DM			•					
DMI				•				•
DOTM		•		•	•	•	•	•
DTI	+	+	+	+	+	+	+	+
FM...RI					•	•		•
FM...RSE	•	•	•	•				
FM...RSP							•	
FM...RSPDD							•	
LX	•	•	•	•	•	•	•	•
M	+	+	+	+				
MT	•	•	•	•	•	•	•	•
NB1/NB2	•	•	•	•	•	•		•
NB1/NB2 BOX							•	
SR D	•	•			•	•		
SR DS			•	•				•
RE1G/RE2G	•	•	•	•				
RFP2/RFP1							•	
RIA		•						
RP1G/RP2G					•	•		•
RPM1		•		•	•	•	•	•
RRS	•	•	•	•	•	•		•
SENS	•	•	•	•	•			
SENS + SD						•	•	•
TM	•	•	•	•	•	•	•	•
VAT	•	•	•	•	•	•	•	•
VHZ					+	+	+	+

• opcja dodatkowa + w standardzie

PAKIETY SERWISOWE

DOSTOSOWANE DO **TWOICH POTRZEB**

A po **zakupie maszyny**
skorzystaj z oferty

PAKIETÓW **SERWISOWYCH**

skrojonych na miarę Twoich potrzeb.
PAKIETY SERWISOWE zawierają
między innymi usługi z zakresu

SERWISU POSPRZEDAŻOWEGO
i SERWISU GWARANCYJNEGO

20% zniżki **NA KAŻDY** PAKIET
dla kientów którzy dokonali zakupu
maszyn amada lub fmb

EKO PAKIET

PRZEGLĄD I REGULACJA

ZAKRES PRAC:

- pomiar i regulacja naprężenia piły taśmowej
- pomiar i kalibracja prędkości piły taśmowej
- pomiar gęstości i jakości chłodziwa
- regulacja szczeliny na płytkach i łożyskach
- ogólna weryfikacja stanu prowadnic
- ogólna weryfikacja stanu układu chłodzenia
- ogólna weryfikacja stanu układu hydraulicznego
- regulacja zbieżności kół
- ogólna weryfikacja stanu układu elektrycznego

KOMFORT PAKIET

EKO PAKIET + WYMIANA CHŁODZIWA

ZAKRES PRAC:

- EKO pakiet
- zlanie starego chłodziwa
- wyczyszczenia zbiornika
- udrożenie układu - węży, kranków
- zalanie układu nowym chłodziwem
- uszczelnianie ewentualnych wycieków

OPTIMUM PAKIET

EKO PAKIET + WYMIANA OLEJU

ZAKRES PRAC:

- pakiet EKO
- zlanie starego oleju
- wyczyszczenie układu
- wymiana/wyczyszczenie filtrów oleju
- zalanie układu nowym olejem
- usunięcie ewentualnych wycieków

PREMIUM PAKIET

EKO PAKIET + WYMIANA OLEJU
+ WYMIANA CHŁODZIWA

ZAKRES PRAC:

- EKO pakiet
- zlanie starego oleju
- wyczyszczenie układu
- wymiana/wyczyszczenie filtrów oleju
- zalanie układu nowym olejem
- usuniecie ewentualnych wycieków
- zlanie starego chłodziwa
- wyczyszczenia zbiornika
- udrożnienie układu - węży, kranków
- zalanie układu nowym chłodziwem
- uszczelnianie ewentualnych wycieków

SZKOLENIE

DLA OPERATORÓW
PRZECINAREK TAŚMOWYCH

ZAKRES:

- dobór, montaż i eksploatacja pił taśmowych
- docieranie piły taśmowej – cel i zasady
- sposób mocowania materiału na imadle
- dobór parametrów cięcia – prędkość, posuw
- stosowanie płynów chłodzących
  – zalecenia eksploatacyjne
- problemy eksploatacyjne, uszkodzenia,
- zasady BHP

UMÓW SIĘ NA WIZYTĘ! serwis@sword.pl **661 602 880**

SWORD

kontakt

SWORD Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Waszyngtona 7
81-342 Gdynia

INFOLINIA 800 150 007
TELEFON 58 668 66 88
E-MAIL PRZECINARKI@SWORD.PL

WWW.SWORD.PL