



PÓŁAUTOMATYCZNA TAŚMOWA PRZECINARKA AMADA H-1000 II

PRECYZJA I DOŚWIADCZENIE

PRZECINARKI TAŚMOWE DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH



 **SWORD**

 **AMADA**



SWORD

SWORD Sp. z o.o. Sp. k. jest jednym z największych w Europie producentem i dostawcą pił taśmowych. Piły taśmowe SWORD-MASTER dostarczane są do około 6000 klientów w Polsce i do ponad 20 krajów w Europie, Azji i Afryce.

Jakość SWORD budowana jest dzięki ponad 30-letniemu doświadczeniu oraz rozbudowanej strukturze technicznej. Firma posiada dział kontroli jakości, jak również poddaje stosowane surowce badaniom w wyspecjalizowanym laboratorium.

W 2002 roku rozpoczęliśmy produkcję pił taśmowych pod marką SWORD-MASTER, która szybko stała się największą polską marką na rynku. Piły SWORD-MASTER służą zarówno do podstawowych zastosowań, jak i do specjalistycznego cięcia materiałów trudno-skrawalnych i profili. SWORD dostarcza także włoskie piły taśmowe i tarcze tnące FABBRICA MACCHINE BERGAMO, których jakość i specjalizacja gwarantują efektywność i jakość technologiczną cięcia.

W ofercie SWORD znajdziecie Państwo szeroki zakres maszyn służących do cięcia taśmowego i tarczowego. Jesteśmy wyjątkowym dostawcą maszyn firmy FMB oraz japońskiej firmy AMADA.

SERWIS:

Posiadamy wyspecjalizowany, autoryzowany serwis marki FMB, z siedzibą w Gdyni oraz Wrocławiu.

KONTAKT

SWORD Sp. z o.o. Sp.k.	INFOLINIA	800 150 007
ul. Waszyngtona 7	TELEFON	58 668 66 88
81-342 Gdynia	E-MAIL	SWORD@SWORD.PL



WWW.SWORD.PL



PÓŁAUTOMATYCZNA TAŚMOWA PRZECINARKA H-1000 II



ZAKRES CIĘCIA



Ø
od 400
do 1000
mm



a x b
od 400 x 400
do 1000 x 1100
mm

SPECYFIKACJA TECHNICZNA



80 x 1,6 x 11,1
mm



15 - 75
m/min



11
kW



1,5
kW



0,2
kW



14 000
kg



5,1 x 3,8 x 2,5
m



820
mm

LEASING:

Oferujemy profesjonalne doradztwo Leasingowe, oparte o wieloletnie doświadczenie we współpracy z różnymi bankami.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Komputerowa kontrola posuwu
- Funkcja szybkiego dobiegu głowicy
- Tłumik drgań
- Czujnik zerwania taśmy
- Czujnik obrotów taśmy
- Automatykne ustawianie przewodnic
- Możliwość wykonywania nacięć
- Imadło przesuwne w zakresie 500 mm umożliwia pozycjonowanie materiału
- System kontroli prostoliniowości cięcia
- Napędzana szczotka czyszcząca
- Spiralny transporter wiórów
- Olej hydrauliczny
- Koncentrat płynu chłodząco-smarującego



IMADŁO MOCUJĄCE

H-1000 II jest wyposażona w imadło ruchome 500 mm. Drugie imadło jest montowane za linią cięcia. Imadło hydrauliczne ma możliwość mocowania od 400 mm do 1000 mm. Lampa halogenowa wytwarza cień brzeszczotu na ciętym materiale w celu uzyskania dokładnej pozycji.

NAPRĘŻENIE TAŚMY

Koto napędowe jest bezpośrednio ustawiane za pomocą cylindra hydraulicznego. Automatycznie utrzymuje naprężenia. Prowadnice taśmy, które są z węgla spiekane, również są dociskane hydraulicznie.

KONTROLA TAŚMY

1. Automatyczne zatrzymanie w przypadku pęknięcia taśmy za pomocą wyłącznika krańcowego.
2. Kontrola obrotów jałowego koła. (AMD AMADA MOTION DETECTOR) Jeśli nie ma obrotu koła jałowego z powodu pęknięcia lub zaciśnięcia taśmy w maszynie, aby zapobiec uszkodzeniu.
3. Elektroniczny czujnik kontroluje w sposób ciągły prostoliniowość cięcia. W przypadku przekroczenia ustawienia wstępnego maszyna H-1000 II zatrzymuje się.
4. Taśma oczyszczana z wiórów za pomocą 2 napędzanych szczotek. Wióry odprowadzane przez spiralny przenośnik.

KONTROLA POSUWU

Automatyczna kontrola posuwu za pomocą Easy-CNC-Control. Po wybraniu grupy materiałów, średnicy i uzębienia brzeszczotu automatycznie dobierany jest prawidłowy posuw. Ponadto możliwe jest bezpośrednie wybranie wymaganej prędkości skrawania w cm^2/min w panelu sterowania CNC.



**W RAZIE JAKICHKOLWIEK WĄTPLIWOŚCI
CHĘTNIE ODPOWIEMY NA WSZELKIE PYTANIA**

infolinia 800 150 007
telefon 58 668 66 88
e-mail SWORD@SWORD.PL



WWW.SWORD.PL

KONTROLA GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA

Wymaganą głębokość cięcia można zaprogramować, a maszyna zatrzyma cięcie, jeśli zostanie osiągnięte ustawienie wstępne.

HYDRAULIKA

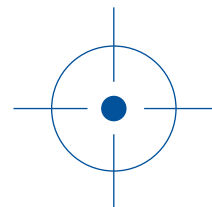
Pompy, zbiornik i zawór sterujący są zintegrowane w podstawie maszyny, co ułatwia konserwację.

ELEKTRYKA

Wszystkie przekaźniki i przetącniki znajdują się w centralnej szafie sterowniczej. Elementy obsługi znajdują się w panelu.

PRĘDKOŚĆ TAŚMY

Bezstopniowa regulacja na panelu sterowania. Prędkość: 15 - 75 m / min



kontakt

SWORD Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Waszyngtona 7
81-342 Gdynia

INFOLINIA 800 150 007
TELEFON 58 668 66 88
E-MAIL sword@sword.pl

WWW.SWORD.PL